

TAURON Dystrybucja Spółka Akcyjna

*Oddział we Wrocławiu
Wydział Planowania i Rozwoju*

Wytyczne projektowe *Wymiana kabla SN K-24 w ulicy Waligórskiego we Wrocławiu*

Karta zadania nr WR/006838/18

Opracował:

Jerzy Goldwasser – OMR 

Zatwierdził:

TAURON Dystrybucja S.A.
Oddział we Wrocławiu
Kierownik
Wydziału Planowania i Rozwoju

.....  **Jarosław Adachowski**

Data, podpis, pieczęć

Wrocław, 08.11.2018

1) Cel realizacji zadania

Wymiana wyeksploatowanych kabli olejowych SN.

2) Powiązanie z projektami/programami realizowanymi w TAURON Dystrybucja S.A.

Program wymiany kabli SN w latach 2018-2020.

3) Opis stanu istniejącego

Kabel SN K-24 typu AL 3x70, ułożony w 1964 roku, oraz 3x35 CU, ułożony w 1926 roku.

4) Stan projektowany

a) Opis rozwiązania

1. Wymienić po trasie kabel SN K-24, relacji od stacji WRW1898 Powstańców Śl. 211 do stacji WRW1148 Garwolińska 20a, na odcinku od mufy przy posesji Waligórskiego 1, łączącej odcinki typu YHAKXS 3x240 i AL 3x70, do skrzyżowania ulic Sudeckiej i Pułtuskiej.
2. Do wymiany i budowy nowych odcinków linii kablowych SN zastosować kabel 20 kV, 3x1x240 mm², typu YHAKXS lub XRUHAKXS. W dokumentacji projektowej należy przewidzieć zastosowanie zamienne wymienionych typów kabli. Dopuszcza się układanie wymienianych odcinków kablowych po nowej trasie.
3. Materiały z demontażu zutylizować lub przekazać w miejsce wskazane przez Wydział SWS1, stosownie do wytycznych Wydziału SWS1.
4. Stosować materiały i rozwiązania zgodne ze standardami obowiązującymi w TAURON Dystrybucja S.A.

c) Uzasadnienie proponowanego rozwiązania

Jak w pkt. 1.

5) Załączniki graficzne

Plan istniejącej sieci (ZMS)

6) Załączniki - brak

7) Korespondencja dotycząca opiniowania

Na etapie opracowywania dokumentacji projektowej uzgodnić z Wydziałem Planowania i Rozwoju TAURON Dystrybucja S.A. Oddział we Wrocławiu: trasy linii kablowych SN i schemat układu sieci SN.